



DECYZJA Nr PZ 22.9/2018

Na podstawie art. 192, art. 215 ust. 5, art. 183 ust. 1, art. 188 ust. 3 pkt 5 i 7, art. 204 ust. 1, art. 211 ust. 1, 3, 5, 6 pkt 2 i ust. 8, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.) w związku z ust. 2 pkt 5 i ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z dnia 11 grudnia 2017 r. znak: HL.OSA.07.257.2017, Nr ewid.: HL.OSA.508.2017 (data wpływu do tutejszego organu 20 grudnia 2017 r.) złożonego przez spółkę KGHM Polska Miedź S.A., 59-301 Lubin, ul. M. Skłodowskiej-Curie 48, reprezentowaną przez pełnomocnika Pana Grzegorza Babiarczyka

o r z e k a m

I. **Zmienić na wniosek KGHM Polska Miedź S.A., 59-301 Lubin, ul. M. Skłodowskiej-Curie 48 decyzję Wojewody Dolnośląskiego Nr PZ 22/2005 z dnia 30 grudnia 2005 r., znak: SR.II.6619/W52/6/2005 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Dolnośląskiego: Nr PZ 22.1/2009 z dnia 31 lipca 2009 r. znak: DM-Ś/LS/7660-99/198-III/08/09; Nr PZ 22.2/2010 z dnia 11 czerwca 2010 r. znak: DM-S.V.7650-7/10, L.dz.V/KB/7650-39/176-III/10; Nr PZ 22.3/2010 z dnia 17 września 2010 r. znak: DM-S.IV.7650-18/10, L.dz.IV/LS/7650-96/438-III/10; Nr PZ 22.4/2011 z dnia 23 marca 2011 r. znak: DM-S.V.7650-72/10, L.dz.V/AKo/7650-141/197-III/10; Nr PZ 22.5/2013 z dnia 22 stycznia 2013 r., znak: DOW-S-IV.7222.57.2011.LS, L.dz.2998/01/13; Nr PZ 22.6/2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: DOW-S-IV.7222.71.2014.LS, L.dz.861/12/2014; Nr PZ 22.7/2016 z dnia 26 sierpnia 2016 r., znak: DOW-S-IV.7222.19.2016.LS, L.dz.2304/08/2016) oraz Nr PZ 22.8/2017 z dnia 14 grudnia 2017 r. znak: DOW-S-IV.7222.49.2017.LS udzielającej KGHM Polska Miedź S.A. 59-301 Lubin, ul. M. Skłodowskiej-Curie 48, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: do produkcji miedzi metalicznej z koncentratów miedzi i produktów z odzysku w wyniku procesów metalurgicznych i elektrochemicznych, Składowiska odpadów POŁOWICE, Tymczasowego Składowiska Koncentratów Ołowionośnych oraz pozostałych instalacji w KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi „Legnica”, 59-220 Legnica, ul. Złotoryjska 194, w następującym zakresie:**

1) Punkt II.3. decyzji pn. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości” otrzymuje brzmienie:

„II.3. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

II.3.1. Zastosowane rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości:

1. Zastosowanie technologii produkcji miedzi i rozwiązań organizacyjnych spełniających wymagania najlepszej dostępnej techniki, w szczególności:
 - wdrożenie i utrzymywanie Zintegrowanego Systemu Zarządzania zgodnego z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001, PN-N-18001/OHSAS 18001, PN EN ISO 14001,
 - zapewnienie efektywnej gospodarki energetycznej poprzez wdrożenie i utrzymywanie systemu zarządzania energią zgodnego z wymaganiami normy PN-EN IOS 50001,
 - zapewnienie stabilnej pracy urządzeń produkcyjnych poprzez kontrolę kluczowych parametrów i automatyzację procesów produkcyjnych, odpowiedni dobór surowców, odpowiednie przygotowanie surowców, stosowanie systemów ważenia i odmierzenia surowców, monitorowanie on-line temperatury, ciśnienia i przepływów, monitorowanie pracy urządzeń ochrony atmosfery, monitorowanie prądu i napięcia na stykach podczas elektrorafinacji,
 - poprawę skuteczności pracy urządzeń ograniczających emisje poprzez objęcie ich nadzorem w ramach systemu zarządzania środowiskowego,
 - zapobieganie emisjom niezorganizowanym poprzez ich ujmowanie i ograniczanie,
 - poprawę skuteczności działań mających na celu zapobieganie emisjom niezorganizowanym (rozproszonym) poprzez opracowanie i wdrożenie planu działań w sprawie niezorganizowanych emisji pyłów w ramach systemu zarządzania środowiskowego,
 - zapobieganie emisjom niezorganizowanym poprzez magazynowanie surowców pyłących w budynkach lub silosach, stosowanie wentylacji przesypów na trasach transportu surowców, stosowanie do wykonania zbiorników materiałów odpornych na działanie przechowywanych materiałów, stosowanie pomiaru wypełnienia i sygnalizacji przepełnienia zbiorników, wyposażenie magazynów w odpowiednie systemy przejmowania wycieków, ujmowanie i kierowanie wód opadowych do kanalizacji przemysłowej,
 - zapobieganie emisjom niezorganizowanym z przygotowania wsadu poprzez stosowanie obudowanych przenośników, stosowanie systemów ujmowania i ograniczania emisji z przesypów i odpowietrzeń silosów, stosowanie szczelnych pojemników do magazynowania i transportu materiałów pylistych, stosowanie prędkości taśmociągów <3,5 m/s, planowe wykonywanie czyszczenia dróg wewnętrznych,
 - zapobieganie emisjom niezorganizowanym poprzez zastosowanie zamkniętych pieców szybowych z odpowiednio zaprojektowanym systemem odpylania, stosowanie okapów i odciągów miejscowych w rejonach załadunku i spustu z pieców, stosowanie szczelnego systemu załadunku pieców szybowych,
 - monitorowanie emisji do powietrza zgodnie z wymaganiami konkluzji BAT 10,
 - ograniczanie emisji rtęci poprzez stosowanie w procesach pirometalurgicznych surowców wsadowych o niskiej zawartości rtęci, dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych związanych ze stosowaniem BAT (w instalacji SOLINOX od dnia 1 czerwca 2020 r.),
 - ograniczanie emisji SO₂ z gazów odlotowych o wysokiej zawartości SO₂ poprzez odzyskiwanie siarki przez produkcję kwasu siarkowego,
 - zapobieganie powstawaniu ścieków i ograniczanie ilości wytwarzanych ścieków poprzez pomiary zużycia wody, wykorzystanie wody opadowej ze spływów powierzchniowych, stosowanie zamkniętych obiegów chłodzenia, wykorzystanie oczyszczonych ścieków z oczyszczalni,
 - zapobieganie zanieczyszczeniu wody poprzez wydzielenie i oddzielne przesyłanie do oczyszczalni ścieków wymagających specjalnych procedur oczyszczania,
 - ograniczanie emisji do wody poprzez ujęcie i skierowanie do oczyszczalni wszystkich strumieni powstających ścieków,

- odpowiednie do potrzeb ograniczanie emisji hałasu poprzez stosowanie technik ograniczających emisję hałasu,
- ograniczanie emisji zapachu poprzez ograniczanie emisji gazów złoonych,
- zapewnienie efektywnego zużycia energii poprzez magazynowanie koncentratów w budynku, wykorzystanie ciepła reakcji egzotermicznych do topienia złomów w konwertorach,
- ograniczanie strat ciepła poprzez przykrywanie elektrolizerów, optymalizacja parametrów elektrorafinacji, wykrywanie zwarcń, kontrola jakości podkładek katodowych i anod,
- ograniczanie emisji niezorganizowanej z przygotowania surowców poprzez stosowanie zamkniętych przenośników, uśrednianie wsadu w zamkniętym budynku, stosowanie systemów odciągowo-odpylających z odciągami miejscowymi w miejscach unosu pyłów,
- ograniczanie emisji niezorganizowanych z operacji załadunku wytapiania i spuszczenia poprzez brykietowanie surowców, stosowanie zamkniętego systemu załadowczego, utrzymywanie podciśnienia w piecach i rurociągach, stosowanie okapów w punktach spustu z pieców, umieszczenie pieców w budynkach, dwustożkowy system ładowania,
- ograniczanie emisji niezorganizowanych z konwertorów poprzez utrzymywanie podciśnienia w konwertorach i rurociągach podczas wszystkich operacji, wzbogacanie dmuchu w tlen, zamykanie gardzieli konwertora pokrywą w czasie pracy, odpowiednie sterowanie wydajnością odciągu gazów procesowych,
- ograniczanie emisji niezorganizowanych z odlewania anod poprzez zastosowanie odciągów miejscowych z nad maszyny odlewniczej,
- ograniczanie emisji z komór do elektrorafinacji poprzez przykrywanie elektrolizerów, stosowanie zamkniętych i zamocowanych na stałe systemów transportu elektrolitu, ujmowanie i oczyszczanie powietrza z maszyn do czyszczenia katod,
- zastosowanie filtrów workowych do ograniczania emisji pyłów i metali z przyjmowania, magazynowania, przygotowania surowców wsadowych oraz dotrzymanie emisji granicznych związanych ze stosowaniem BAT,
- zastosowanie filtrów workowych do ograniczenia emisji pyłów i metali z suszenia koncentratu oraz dotrzymanie emisji granicznych związanych ze stosowaniem BAT,
- zastosowanie filtrów workowych do odpylania gazów z wytapiania (innych niż kierowane do instalacji kwasu siarkowego) oraz dotrzymanie emisji granicznych związanych ze stosowaniem BAT,
- zastosowanie filtrów workowych do ograniczania emisji pyłów i metali z pieców anodowych oraz dotrzymanie emisji granicznych związanych ze stosowaniem BAT,
- ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza z odlewania anod do poziomu nieprzekraczającego emisji granicznej związanej z wymogami konkluzji BAT 44 (od dnia 1 stycznia 2019 r.),
- zastosowanie czystego wsadu w celu ograniczenia emisji pyłów i metali z pieca indukcyjnego i pieca topielnego do produkcji miedzi granulowanej oraz dotrzymanie emisji granicznych związanych ze stosowaniem BAT,
- ograniczanie emisji SO₂ z gazów innych niż kierowane do fabryki kwasu siarkowego i elektrociepłowni poprzez zastosowanie odsiarczania suchego (piece anodowe) oraz dotrzymanie granicznych wielkości emisyjnych związanych ze stosowaniem BAT,
- ograniczenie emisji gazów kwaśnych z maszyny do mycia katod poprzez zastosowanie odemglacza,
- zapobieganie zanieczyszczeniu gleby i wód podziemnych przez instalację elektrorafinacji poprzez zastosowanie szczelnego systemu odwadniania, nieprzepuszczalnych, kwasoodpornych podłóg,
- zapobieganie wytwarzaniu ścieków poprzez wykorzystanie kondensatu pary grzewczej do mycia katod, zwracanie ścieków z elektrorafinacji do obiegu elektrolitu,

- gospodarowanie pozostałościami procesowymi w sposób zgodny z wymaganiami konkluzji BAT 54, w szczególności:
 - odzyskiwanie metali ze wszystkich pyłów i szlamów powstających w systemach redukcji emisji pyłów,
 - przekazywanie żuźla szybowego do produkcji kruszywa budowlanego,
 - przekazywanie zużytych wymurówek zamiedziowanych do produkcji koncentratu miedzi,
 - całkowity zawrót wewnętrzny wszystkich żużli z konwertorów i pieców topielnych,
 - stosowanie elektrolitu wycofanego z obiegów elektrorafinacji do produkcji siarczanów miedzi i niklu, wykorzystanie odmiedziowanego elektrolitu do przygotowania elektrolitu roboczego,
 - całkowity zawrót zużytych anod do pieców anodowych,
 - przekazywanie szlamu anodowego do odzysku metali szlachetnych.
- 2. Zastosowanie bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi oraz zastosowanie działań mających na celu zabezpieczenie środowiska przed skutkami awarii przemysłowej:
 - przestrzeganie obowiązującego w hucie Regulaminu Organizacyjnego,
 - przestrzeganie opracowanego „Programu Zapobiegania Awariom” (PZA) oraz „Zakładowej instrukcji przeciwdziałania awariom przemysłowym i zagrożeniom substancjami niebezpiecznymi w HM LEGNICA”,
 - całodobowy dyżur sekcji ochrony p.poż. oraz przychodni Miedziowego Centrum Zdrowia,
 - wyposażenie obiektu w sprzęt p.poż. oraz w sprzęt i środki do neutralizacji wycieku substancji niebezpiecznej,
 - stosowanie rozwiązań techniczno-organizacyjnych ograniczających skutki awarii.
- 3. Zapewnienie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej:
 - optymalizacja procesów technologicznych poprzez maksymalizację zawrotu pozostałości procesowych,
 - opomiarowanie (jakościowe i ilościowe) surowców i zgromadzonych materiałów, kontrola procesów przygotowania, uśredniania i dozowania materiałów wsadowych podstawowych i pomocniczych,
 - kontrola i rejestr parametrów technologicznych,
 - kontrola zużycia surowców, mediów energetycznych i materiałów pomocniczych,
 - kontrola jakości produktów.
- 4. Monitorowanie oddziaływania instalacji na środowisko w sposób ciągły i okresowy.

II.3.2. Dostosowanie instalacji do nowych wymagań określonych w konkluzjach BAT - *Decyzja Wykonawcza Komisji z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (DZ.U. UE L 174 z dnia 30 czerwca 2016 r.)*

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do realizacji przedsięwzięć polegających na:

1. Modernizacji układu oczyszczania gazów w celu zapewnienia dotrzymywania granicznej wielkości emisyjnej rtęci z instalacji SOLINOX (zgodnie z wymogami konkluzji BAT 11 - BAT-AEL: 0,01 - 0,05 mg/Nm³), w terminie do dnia 31 maja 2020 r.
2. Wyposażeniu rurociągów gazów szybowych w urządzenia do usuwania pyłów, w celu ograniczenia liczby wymaganych postojów technicznych pieców szybowych, podczas których emitowane są substancje zapachowe (zgodnie z wymogami konkluzji BAT 19), w terminie do dnia 31 grudnia 2018 r.

3. Wyposażeniu układu odlewania anod, w celu ograniczenia emisji rozproszonych, zgodnie z wymogami konkluzji (BAT 33), w system ujmowania i ograniczania emisji nieorganicznych do poziomu nieprzekraczającego emisji granicznej związanej z wymogami konkluzji BAT 44 (BAT-AEL: $\leq 5 - 15 \text{ mg/Nm}^3$), w celu ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza, w terminie do dnia 31 grudnia 2018 r.
4. Wyposażeniu węzła produkcji miedzi granulowanej w filtr workowy służący do oczyszczania gazów z pieca topielnego (zgodnie z wymogami konkluzji BAT 45 - BAT-AEL: $2 - 5 \text{ mg/Nm}^3$), w celu ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza, w terminie do dnia 31 maja 2020 r.

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do poinformowania Marszałka Województwa Dolnośląskiego o terminach oddania do eksploatacji poszczególnych przedsięwzięć."

- 2) W punkcie III.1.2.1. decyzji pn. „Rodzaj i ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza” dodać podpunkt III.1.2.1.1. w brzmieniu:

„III.1.2.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji pyłu, rtęci i dwutlenku siarki ze źródeł zgodne z granicznymi wielkościami emisyjnymi wynikającymi z konkluzji BAT

Lp.	Źródło	Emitor	Substancja	Emisja dopuszczalna ¹⁾ [mg/Nm ³]
1	2	3	4	5
1.	Rozładownia koncentratu (wentylacja)	HML/E/00001	Pył	5
2.	Namiarownia koncentratu (wentylacja)	HML/E/00002	Pył	5
3.	Transport koncentratu (wentylacja)	HML/E/00003	Pył	5
4.	Suszarnia koncentratu	HML/E/00004	Pył	5
			SO ₂	500
5.	Brykociarka nr 1 (wentylacja)	HML/E/00005	Pył	5
6.	Brykociarka nr 2 (wentylacja)	HML/E/00006	Pył	5
7.	Brykociarka nr 3 (wentylacja)	HML/E/00007	Pył	5
8.	Zbiorniki zapasu brykietów (wentylacja)	HML/E/00008	Pył	5
9.	Taśmociągi wsadu (wentylacja)	HML/E/00009	Pył	5
10.	Zbiorniki odsiewu brykietów (wentylacja)	HML/E/00010	Pył	5
11.	Rejony załadunku pieca szybowego P-1 (wentylacja)	HML/E/00011	Pył	5
			SO ₂	500
12.	Rejony załadunku pieca szybowego P-2 (wentylacja)	HML/E/00012	Pył	5
			SO ₂	500
13.	Rejony załadunku pieca szybowego P-3 (wentylacja)	HML/E/00013	Pył	5
			SO ₂	500
14.	Zbiornik pyłów z odpylania gazów konwertorowych nr 1 (odpowietrzenie zbiornika)	HML/E/00018	Pył	5
15.	Zbiornik pyłów z odpylania gazów konwertorowych nr 2 (odpowietrzenie zbiornika)	HML/E/00019	Pył	5
16.	Piece anodowe – instalacja odpylania gazów z pieców anodowych	HML/E/00023	Pył	5
			Hg ²⁾	0,05
			SO ₂	500
17.	Zbiornik pyłów anodowych (odpowietrzenie)	HML/E/00024	Pył	5
18.	Zbiornik wapna (odpowietrzenie)	HML/E/00025	Pył	5
19.	Zbiornik sody (odpowietrzenie)	HML/E/00026	Pył	5
20.	Instalacja SOLINOX	HML/E/00030	Hg ²⁾	0,05 ³⁾
		HML/E/00031		
21.	Węzeł mielenia i pakowania szlamów anodowych (wentylacja)	HML/E/00038	Pył	5

22.	Suszarnia szlamu anodowego (odprowadzenie oparów)	HML/E/00039	Pył	5
23.	Instalacja ciągłego odlewania miedzi – wentylacja rejonu załadunku pieca indukcyjnego	HML/E/00044	Pył	5
			SO ₂	500
24.	Instalacja granulacji miedzi – piec topliwny	HML/E/00045	Pył	5
			Hg ²⁾	0,05
			SO ₂	500

Uwagi i objaśnienia:

¹⁾ średnia z okresu pobierania próbek (średnia wartość z trzech kolejnych pomiarów okresowych, z których każdy trwał co najmniej 30 minut), w warunkach znamionowych: gaz suchy o temperaturze 273,15 K i ciśnieniu 101,3 kPa

²⁾ rtęć i jej związki wyrażone jako Hg

³⁾ obowiązuje od dnia 1 czerwca 2020 r.

3) Punkt III.1.4. decyzji pn. „Zakres i sposób monitorowania emisji gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„III.1.4. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza oraz usytuowanie stanowisk pomiarowych

Zobowiązuje się prowadzącego instalację do:

1. Prowadzenia pomiarów emisji gazów i pyłów w następujący sposób:

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
1.	Rozładownia koncentratu (wentylacja)	HML/E/00001	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾
2.	Namiarownia koncentratu (wentylacja)	HML/E/00002	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
3.	Transport koncentratu (wentylacja)	HML/E/00003	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾
4.	Suszarnia koncentratu	HML/E/00004	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - dwutlenek siarki⁶⁾ - tlenki azotu³⁾ - tlenek węgla - benzen - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾
5.	Brykociarka nr 1 (wentylacja)	HML/E/00005	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
6.	Brykociarka nr 2 (wentylacja)	HML/E/00006	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾
7.	Brykociarka nr 3 (wentylacja)	HML/E/00007	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾
8.	Zbiorniki zapasu brykietów (wentylacja)	HML/E/00008	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
9.	Taśmociągi wsadu (wentylacja)	HML/E/00009	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾
10.	Zbiorniki odsiewów brykietów (wentylacja)	HML/E/00010	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾
11.	Rejony załadunku pieca szybowego P-1 (wentylacja)	HML/E/00011	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - dwutlenek siarki⁶⁾ - tlenki azotu³⁾ - tlenek węgla - benzen - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
12.	Rejony załadunku pieca szybowego P-2 (wentylacja)	HML/E/00012	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - dwutlenek siarki ⁶⁾ - tlenki azotu ³⁾ - tlenek węgla - benzen - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾
13.	Rejony załadunku pieca szybowego P-3 (wentylacja)	HML/E/00013	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ , w tym: - miedź ¹⁾ - ołów ¹⁾ - arsen ¹⁾ - kadm ¹⁾ - cynk ¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe ¹⁾ - nikiel ¹⁾ - dwutlenek siarki ⁶⁾ - tlenki azotu ³⁾ - tlenek węgla - benzen - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
14.	Piece anodowe - instalacja odpylania gazów z pieców anodowych	HML/E/00023	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾, - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - dwutlenek siarki⁶⁾ - tlenki azotu³⁾ - tlenek węgla - benzen - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾
15.	Instalacja SOLINOX	HML/E/00030 HML/E/00031	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - dwutlenek siarki - tlenki azotu - tlenek węgla - benzen - rtęć²⁾ - kwas siarkowy (VI) - chlorowodór - fluor
16.	Stanowisko mycia katod nr 1 (wentylacja)	HML/E/00032	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kwas siarkowy (VI)⁷⁾
17.	Stanowisko mycia katod nr 2 (wentylacja)	HML/E/00033	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kwas siarkowy (VI)⁷⁾
18.	Reaktor rozpuszczania miedzi granulowanej nr 1 (odpowietrzenie)	HML/E/00036	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kwas siarkowy (VI)
19.	Reaktor rozpuszczania miedzi granulowanej nr2 (odpowietrzenie)	HML/E/00037	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - kwas siarkowy (VI)
20.	Węzeł mielenia i pakowania szlamów anodowych (wentylacja)	HML/E/00038	<p>Pomiary okresowe 1 raz na kwartał:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pył ogółem⁴⁾, w tym: <ul style="list-style-type: none"> - miedź¹⁾ - ołów¹⁾ - arsen¹⁾ - kadm¹⁾ - cynk¹⁾ - chrom - związki III i IV wartościowe¹⁾ - nikiel¹⁾ - rtęć²⁾ <p>Pomiary okresowe 1 raz w roku :</p> <ul style="list-style-type: none"> - arsen⁵⁾ - kadm⁵⁾ - miedź⁵⁾ - ołów⁵⁾

Lp.	Źródło emisji	Emitor	Zakres pomiarów emisji
1	2	3	4
21.	Suszarnia szlamu anodowego (odprowadzenie oparów)	HML/E/00039	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - kwas siarkowy (VI) Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾
22.	Ługownik szlamu anodowego (odpowietrzenie)	HML/E/00040	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - kwas siarkowy (VI)
23.	Wanny instalacji odmiedziowania elektrolitu (wentylacja)	HML/E/00041	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - kwas siarkowy (VI) ⁷⁾ - arsenowodór
24.	Instalacja ciągłego odlewania miedzi - wentylacja rejonu ładunku pieca indukcyjnego	HML/E/00044	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ - dwutlenek siarki ⁶⁾ - tlenki azotu ³⁾ - tlenek węgla
25.	Instalacja granulacji miedzi - (piec topliwy)	HML/E/00045	Pomiary okresowe 1 raz na kwartał: - pył ogółem ⁴⁾ - dwutlenek siarki ⁶⁾ - tlenki azotu ³⁾ - tlenek węgla - rtęć ²⁾ Pomiary okresowe 1 raz w roku : - arsen ⁵⁾ - kadm ⁵⁾ - miedź ⁵⁾ - ołów ⁵⁾

Uwagi i objaśnienia:

¹⁾ suma metalu i jego związków w pyłe ogółem

²⁾ suma rtęci i jej związków, pomiary emisji należy prowadzić zgodnie z normą PN-EN 13211

³⁾ suma dwutlenku azotu (10102-44-0) i tlenku azotu (10102-43-9) w przeliczeniu na dwutlenek azotu, przynajmniej 1 raz w roku pomiar emisji należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-EN 14792

⁴⁾ pomiary emisji należy prowadzić zgodnie z normą PN-EN 13284-1

⁵⁾ pomiary emisji należy prowadzić zgodnie z normą PN-EN 14385

⁶⁾ przynajmniej 1 raz w roku pomiar emisji należy przeprowadzić zgodnie z normą PN-EN 14791

⁷⁾ pomiary emisji należy prowadzić zgodnie z normą EN, a jeśli nie jest dostępna, zgodnie z normą ISO, normą krajową lub inną międzynarodową normą zapewniającą uzyskanie danych o równorzędnej jakości naukowej.

- Przedkładania Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska wyników pomiarów emisji wykonywanych 1 raz na kwartał w terminie 30 dni po upływie kwartału w układzie zgodnym z przepisami obowiązującymi dla wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.
- Przedkładania Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego oraz Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni po upływie roku wyników pomiarów emisji wykonywanych 1 raz w roku w układzie zgodnym z przepisami obowiązującymi dla wyników okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.
- Rejestrowania i składania w terminie 30 dni po upływie kwartału (oraz łącznie w skali roku) Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego i Dolnośląskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi

Ochrony Środowiska sprawozdań w zakresie rzeczywistych czasów pracy źródeł emisji do powietrza w warunkach normalnych oraz odbiegających od warunków normalnych.

5. Powiadamiania Marszałka Województwa Dolnośląskiego i Dolnośląskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o uruchomieniach i zatrzymaniach ciągów technologicznych oraz o wszystkich awariach urządzeń ochrony powietrza i urządzeń technologicznych powodujących wzrost emisji substancji do powietrza trwających dłużej niż 15 minut.
6. Ustalania wskaźnikowo, na podstawie ilości odprowadzanych gazów oraz ich składu, wielkości emisji zanieczyszczeń ze źródeł, dla których ustalenie jej na drodze pomiarów nie jest możliwe ze względu na warunki techniczne, krótkotrwałość lub sporadyczność emisji.
7. Pomiary wielkości emisji, w tym pobieranie próbek należy wykonywać zgodnie z art. 147a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.).
8. Usytuowanie stanowisk do pomiarów wielkości emisji zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badanie zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

II. Pozostałe warunki powołanej w punkcie I. decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 11 grudnia 2017 r., znak: HL.OSA.07.257.2017, Nr ewid.: HL.OSA.508.2017 (data wpływu do tutejszego organu 20 grudnia 2017 r.) spółka KGHM Polska Miedź S.A., 59-301 Lubin, ul. M. Skłodowskiej-Curie 48, reprezentowana przez pełnomocnika Pana Grzegorza Babiarczyka, wystąpiła do tut. organu o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego spółce KGHM Polska Miedź S.A. decyzją Wojewody Dolnośląskiego Nr PZ 22/2005 z dnia 30 grudnia 2005 r. znak: SR.II.6619/W52/6/2005 z późniejszymi zmianami na prowadzenie instalacji: do produkcji miedzi metalicznej z koncentratów miedzi i produktów z odzysku w wyniku procesów metalurgicznych i elektrochemicznych, Składowiska odpadów POLOWICE, Tymczasowego Składowiska Koncentratów Ołowionośnych oraz pozostałych instalacji w KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi „Legnica”, 59-220 Legnica, ul. Złotoryjska 194 w zakresie dostosowania instalacji do nowych wymagań najlepszej dostępnej techniki (BAT).

Wniosek o zmianę przedmiotowej decyzji został opracowany w związku z przeprowadzoną przez Marszałka Województwa Dolnośląskiego w trybie art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* analizą warunków pozwolenia zintegrowanego dokonaną po opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT - *Decyzja Wykonawcza Komisji z dnia 13 czerwca 2016 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przemysłu metali nieżelaznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (DZ.U. UE L 174 z dnia 30 czerwca 2016 r.)*. Pismem z dnia 28 grudnia 2016 r. znak: DOW-S-IV.7222.30.2016.LS, DOW-S-IV.7222.31.2016.LS, L.dz.3334/12/2016 tutejszy organ wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego określając zakres tego wniosku mający związek ze zmianami wynikającymi z dokonanej analizy.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji: do produkcji miedzi metalicznej z koncentratów miedzi i produktów z odzysku w wyniku procesów metalurgicznych i elektrochemicznych, Składowiska odpadów POLOWICE, Tymczasowego Składowiska Koncentratów Ołowionośnych oraz pozostałych instalacji w KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi „Legnica” w Legnicy, ul. Złotoryjska 194 wynika z zaliczenia ich do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości - ust. 2 pkt 5 i ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie

rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. z 2017 r. poz. 519, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 11, pkt 41 i pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r. poz. 71) organem właściwym w sprawie jest marszałek województwa.

W toku postępowania, na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.), wezwano wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień do wniosku, których zakres określono w piśmie z dnia 8 marca 2018 r. znak: DOW-S-IV.7222.85.2017.LS. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienia i wyjaśnienia do wniosku przy piśmie z dnia 27 marca 2018 r. znak: HL.OSA.07.110.2018 (data wpływu do tutejszego organu 11 kwietnia 2018 r.).

Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji.

W związku z powyższym w punkcie II.3.2. decyzji zobowiązano prowadzącego instalację do realizacji przedsięwzięć polegających na:

- modernizacji układu oczyszczania gazów w celu zapewnienia dotrzymywania granicznej wielkości emisyjnej rtęci z instalacji SOLINOX zgodnie z wymogami konkluzji BAT 11,
- wyposażeniu rurociągów gazów szybowych w urządzenia do usuwania pyłów, w celu ograniczenia liczby wymaganych postojów technicznych pieców szybowych, podczas których emitowane są substancje zapachowe zgodnie z wymogami konkluzji BAT 19,
- wyposażeniu układu odlewania anod, w celu ograniczenia emisji rozproszonych, zgodnie z wymogami konkluzji (BAT 33), w system ujmowania i ograniczania emisji niezorganizowanych do poziomu nieprzekraczającego emisji granicznej związanej z BAT 44, w celu ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza,
- wyposażeniu węzła produkcji miedzi granulowanej w filtr workowy służący do oczyszczania gazów z pieca topielnego (zgodnie z wymogami konkluzji BAT 45), w celu ograniczenia emisji pyłów i metali do powietrza,

w terminach wskazanych przez Wnioskodawcę (nie dłuższych niż 4 lata od dnia publikacji konkluzji BAT).

Zgodnie z art. 204 ust. 1 ustawy *Prawo ochrony środowiska* instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego spełniają wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych. Na podstawie art. 211 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - *Prawo ochrony środowiska* wielkości dopuszczalnej emisji określone w pozwoleniu zintegrowanym dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego określa się dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne, jeżeli zostały one ustalone.

W związku z powyższym w punkcie III.1.2.1.1. decyzji określono dopuszczalne wielkości emisji pyłu, rtęci i dwutlenku siarki ze źródeł zgodne z granicznymi wielkościami emisyjnymi wynikającymi z konkluzji BAT.

Zgodnie z art. 211 ust. 5 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym określa się – dla instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego – zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały one określone. W przypadku braku konkluzji BAT – można uwzględnić dokumenty referencyjne BAT, w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147, oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust. 1.

W związku z powyższym w punkcie III.1.4. ppkt 1 decyzji uzupełniono tabelę dotyczącą zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza w celu dostosowania monitorowania emisji do wymagań konkluzji BAT.

Zgodnie z art. 3 pkt 5 i pkt 7 ustawy *Prawo ochrony środowiska* pozwolenie może określać zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 i 148 ust. 1 ustawy POŚ oraz sposób i częstotliwość przekazywania tych informacji i danych, organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska.

W związku z powyższym w punkcie III.1.4. decyzji zaktualizowano zapisy dotyczące sposobu monitorowania procesów technologicznych oraz rejestrowania i przedkładania wyników pomiarów emisji. Na wniosek strony nadano nowe brzmienie punktowi III.1.4. decyzji.

Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy *Prawo ochrony środowiska* pozwolenie zintegrowane określa sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości. Na podstawie art. 211 ust. 8 ustawy *Prawo ochrony środowiska* w pozwoleniu zintegrowanym można określić dodatkowe wymagania związane z eksploatacją instalacji, jeżeli jest to konieczne do osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

W związku z powyższym na wniosek strony nadano nowe brzmienie punktowi II.3. decyzji pn. „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”, w którym w punkcie II.3.1. dopisano opis sposobu spełniania wymagań najlepszej dostępnej techniki stosowanej technologii produkcji miedzi wynikający z konkluzji BAT a w punkcie II.3.2. zobowiązano prowadzącego instalację do realizacji przedsięwzięć niezbędnych do dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w konkluzjach BAT.

W punkcie II.3.1. decyzji uwzględniono zapisy wskazujące (potwierdzające) spełnianie przez instalację wymogów konkluzji BAT w zakresie gospodarki odpadami (BAT 54), tj. ograniczanie ilości przeznaczonych do składowania odpadów z produkcji miedzi. Jak wynika z wniosku, pozostałości procesowe powstające podczas produkcji miedzi są co do zasady zwracane (w największym możliwym stopniu) do prowadzonych procesów technologicznych. W instalacji ma miejsce m.in. odzyskiwanie metali ze wszystkich pyłów i szlamów powstających w systemach redukcji emisji pyłów, całkowity zawrót wewnętrzny wszystkich żużli z konwertorów i pieców topielnych, całkowity zawrót zużytych anod do pieców anodowych. Odpadami wytwarzanymi w instalacji stają się pozostałości procesowe, w przypadku których przeprowadzenie odzysku, w tym recyklingu, w prowadzonych procesach technologicznych nie było możliwe lub racjonalne. Wytwarzane odpady w zasadniczej części przekazywane są odbiorcom zewnętrznym do zagospodarowania, m.in. do produkcji kruszywa budowlanego, do odzysku metali szlachetnych, do produkcji koncentratu miedzi.

Stosownie do art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. z 2017 r. poz. 1257, z późn. zm.) tut. organ umożliwił stronie zapoznanie się z materiałem dowodowym zgromadzonym w przedmiotowej sprawie. Uwag do zebranego materiału dowodowego nie wniesiono.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji stronie przysługuje prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Dolnośląskiego (Wydział Środowiska, ul. Walońska 3-5, 50-413 Wrocław), w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi

administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Marszałek
Województwa Dolnośląskiego
z up.
Dyrektor Wydziału Środowiska
Piotr Błaszczów

Otrzymują:

1. Pan Grzegorz Babiarczyk - Pełnomocnik KGHM Polska Miedź S.A.
adres do korespondencji
KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Huta Miedzi „Legnica”
ul. Złotoryjska 194, 59-220 Legnica
2. DOW-S – aa

Do wiadomości:

1. Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska (zgodnie z art. 183 ust. 3 ustawy POŚ)
ul. Paprotna 14, 51-117 Wrocław
2. Minister Środowiska
e-mail: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl

Wydanie niniejszej decyzji podlega zwolnieniu od opłaty skarbowej na podstawie części I ust. 53 kol. 4 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1827, z późn. zm.)